


**Radiografisch onderzoek rapport
Radiographic examination report**

Request no.(): Proeflas-Vi478
Opdracht nr.:

Klant en adres: (*) Client and address:	Verwater Droogdokweg 71, 3089 JN Rotterdam	Project: (*) Project:	Test pipe		
Plaats uitvoering: Location examination:	Mistras Bunker - Spijkenisse	Onderwerp: (*) Subject:	RT on: See below		
Datum onderzoek: Date of examination:	11-4-2025	Werkstuk nr.: (*) Subject no.:	---	Spoel nr.: (*) Spool no.:	---
Order nummer: (*) Order number:	---	Tekening nr.: (*) Drawing no.:	---		
Referentie klant: (*) Reference client:	Mr. W. Stol	Warmtebeh: (*) Heattreatment:	None	Las voorbereiding: (*) Weld preparation:	V
Conform Norm: Conform Standard:	ISO 17636-1 Class B	 <p>Techniek 1 Techniek 2 Techniek 3 Techniek 4 Techniek 5 Techniek 6 Techniek 7 Technique 1 Technique 2 Technique 3 Technique 4 Technique 5 Technique 6 Technique 7</p>			
Conform Acceptatie: Conform Acceptance:	ISO 10675-1 level 1				
Procedure: Procedure:	MG-RT01-1E	Revisie: Revision:	05		
Bron / Apparaat: (*) Source / Equipment:	Smart EVO 300DS	MB Id.nr. MB Id.nr.:	1531	Eff. Brand vlek: Eff. Focal spot:	2 x 3mm
Filmmerk: Filmbrand:	AGFA Structurix	Loodfolie: Lead:	0,027mm Pb	BKI soort: IQI type:	10-FE-ISO

Tabel A: Instellingen / Table A: Settings



Setup Nr. Setup Nr.	t (*) [mm]	Dia (*) [inch]	kV / mA Ci / Bq	Bel.Tijd Exp. Time	Est. Weld Reinf. [mm]	FFA FFD [mm]	BZOFA SSOFD [mm]	BOA SOD [mm]	Film type	Film afmeting Film size [cm]	Radiografische techniek Radiographic technique	BKI locatie IQI location
1	6,1	4"	200/1	36 s	2	350	7	343	C4 / D5Pb	10x16	4. DW / SI	Film
2												
3												
4												
5												
6												

Tabel B: Resultaten / Table B: Results

Object / Las (*) Item / Weld	Film nr.	Setup nr.	Film Length [mm]	Weld proces (*) Las methode	Materiaal (*) Material	Lasser(s) (*) Welder(s)	Zwarting Density	Zichtb. draad Vis. wire	Vereist draad Req. wire	Fout locatie [cm] Defect location [cm]	Fout identificatie Defect identification	Resultaat Result
Vi478-2	1	1		138/136	CS - FM1	Vi478	2,4-3,8	W14 ISO	W14 ISO			Acc
	2	1		138/136	CS - FM1	Vi478	2,4-3,8	W14 ISO	W14 ISO			Acc
	3	1		138/136	CS - FM1	Vi478	2,4-3,8	W14 ISO	W14 ISO			Acc
	4	1		138/136	CS - FM1	Vi478	2,4-3,8	W14 ISO	W14 ISO			Acc
	5	1		138/136	CS - FM1	Vi478	2,4-3,8	W14 ISO	W14 ISO			Acc
	6	1		138/136	CS - FM1	Vi478	2,4-3,8	W14 ISO	W14 ISO			Acc
	7	1		138/136	CS - FM1	Vi478	2,4-3,8	W14 ISO	W14 ISO			Acc
				H-L045								

(*) Gegevens aangeleverd door de klant. Aangeleverde klant informatie kan van invloed zijn op de geldigheid van de meetresultaten in dit rapport.
De onderzoek resultaten hebben alleen betrekking op objecten zoals door Mistras ontvangen en onderzocht. Mistras is niet verantwoordelijk voor de verstrekte informatie van de klant.
(* Information supplied by the customer. Supplied information from the client can effect the validity of results in this report. The test results apply to the object as received and tested.
Mistras is not responsible for the information provided by the client.

Opmerkingen / Remarks:

Onderzoeker Technician	ISO9712 Level:	Films beoordeeld door Films interpreted by	ISO9712 Level:	Fabrikant Manufacturer	Keuringsinstantie Notified Body	Opdrachtgever Client
R. Simons	L2	J. van Vuuren	L3			
						
Datum rapport Date of report	11-04-2025	Datum Date	11-04-2025	Datum Date		Datum Date

RT Rapport Mistras Rev.18