



Welders Performance Qualification continuation sheet

Welders Performance Qualification continuation sheet			
<b>Name:</b>		Sikora Stanislaw Jozef	
<b>Certificate No:</b>		LK23069EN-VI478-01 rev.0	<b>No:</b> VI478
<b>Prolongation every 6 months:</b>			<b>Prolongation every 2 years:</b>
<b>Period:</b>	Signed Q.C.		<b>Certifying authority:</b>
08/08/2023 - 08/02/2024	 <input type="checkbox"/> Witnessed <input checked="" type="checkbox"/> Reviewed <input type="checkbox"/> Examined		
	23TVD084 TOFD		
08/02/2024 - 08/08/2024	 <input type="checkbox"/> Witnessed <input checked="" type="checkbox"/> Reviewed <input type="checkbox"/> Examined		
	VT-VI478-138M-CS-11-2023 BW		

# TOFD onderzoek rapport

**NDE REQUEST : T452-17-ToFD**

Klant : Verwater SJR Tank Construction BV  
 Referentie klant : Dhr. C. Lanuc  
 Ordernummer : 420220006 / INSTC001732  
 Object : Tank 452  
 Test locatie : Gieterijweg 31, Rotterdam  
 Datum uitvoering : 16-2-2023

MISTRAS werkbbon nr. : WB-2023-28788  
 Rapport nummer : 23TvD084

TOFD rapport NL Mistras rev.09

Onderzoeker(s)		Data analyse		Rapporteur		Klant	Keuringsinstantie			
Naam	Level	Naam	Level	Naam	Level					
P.J. van Dongen	N 62877	ToFD 2	P.J. van Dongen	N 62877	ToFD 2	P.J. van Dongen	N 62877	ToFD 2		
R. van der Wende	Ass									
Datum	16-2-2023	Datum	16-2-2023	Datum	16-2-2023	Datum		Datum		

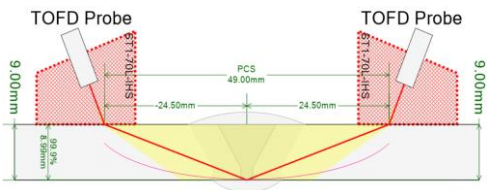
Inspections - Non Destructive Testing

TOFD onderzoek rapport				NDE REQUEST				T452-17-ToFD	
Klant	Verwater SJR Tank Construction BV			Order nr klant	420220006 / INSTC001732				
Referentie klant	Dhr. C. Lanuc			Project	New built tank				
Onderzoek locatie	Gieterijweg 31, Rotterdam			Object nr.	Tank 452				
Onderzoek datum	16-02-2023	Tek. Nr.	420220006-DWG-300-02		Ring nr:	n.v.t			
Materiaal soort	P265GH	Mat. Dikte	9,00 mm		Type verbinding	Plaat-plaat			
Las voorbereiding	V-1/2V	Las methode	vlgs WPS		WPS nr:	n.v.t			
Oppervlakte conditie	Zoals gelast	Opp. Temperatuur	Omgeving		Warmtebehandeling	n.v.t			
Mistras procedure	MG-TF01-1 Rev 11			Ref. cal.blok	MG-UTA-064-01		Wanddikte	8,00 mm	
Onderzoek norm	NEN-EN-ISO 10863 Test level C			Tijd cal.blok	MG-UTA-064-01		Wanddikte	8,00 mm	
Acceptatie criteria	NEN-EN-ISO 15626 Acceptatie level 2			Koppelmiddel	Water		Soort scan	Non parallel	
Apparaat model	Eurosonic TFL M110	Serie nr.	M81561	Gekalibreerd tot	1-5-2023		Software versie	Euroscan V2.8.2.0	
Aquisitie module	n.v.t.	Serie nr.	n.v.t.	Gekalibreerd tot	n.v.t		Scanner model	U-link	
Setup bestand	15mhz_70gr_PCS48			Ref.bestand	230216_REF01				
Tijd kal. bestand	230216_TC01/TC02			Scan bestandnaam	230216_Lasnummer#				
Scan lengte [mm]	Zie scaninfo			Overige informatie	ITP Item: 5,3 / 5,4 / 5,5				

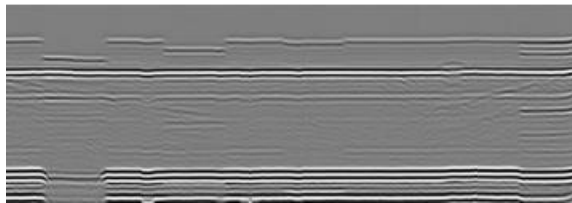
Setup - verificatie

Setup	Wand dikte [mm]	Taster				Wig			PCS [mm]	Focus diepte [mm]	Puls lengte [ns]	Filter instelling MHz	Digitizer frequentie MHz	Scan resolutie [stap/mm]
		Merk	Type	Frequentie [MHz]	Kristal ø [mm]	Merk	Type	Hoek [°]						
1	9,00 mm	Ekoscan	TFDT-15/3	15	3	Olympus	ST1-70L-IHS	70	48	t	35	None	200	0,5

Scanplan



Referentiescan



Scan informatie

Las Bestandsnaam	Scan nr.	TOFD setup nr.	Las voorbereiding	Cap breedte	Scan offset	Wand dikte	Start scan	Scan lengte [mm]	Scan richting	Opmerkingen
230216_Lasnummer#	-	1	V-1/2V	18	0	9,0	0	Zie onder	pijl	-

Onderzoek resultaat

Las / scan nr. Bestandsnaam	Lasser(s)	Scan start	Scan lengte	Informatie discontinuïteiten					Type		Resultaat	Opmerkingen
				start (x1)	stop(x2)	lengte (l)	diepte (z1)	diepte (z2)	hoogte (h)	uittredend		
V9	VI478 / VI440 (PF)	0	400								Acceptabel	-
H9	VI444 (PC)	0	400								Acceptabel	Punreflectoren
V10	VI451 / VI442 (PF)	0	400								Acceptabel	-
H11	VI448 / VI446 (PC)	0	450								Acceptabel	Punreflectoren

TOFD rapport NL Mistras rev.09

**VT-VI478-138M-CS-11-2023 BW**

Te inspecteren onderdeel		<b>BW 138 CS</b>		<b>Visueel Inspectie formulier NEN-EN-ISO 5817 BW</b>		
Datum:		23-11-2023				
Klant		Shop RDM				
Gecontroleerd door:				J.Faasse		
Cert. ISO 9712 nr.:				CERT-VTW2-CV 2021-062		
Geldig tot:				6-5-2026		
Acceptatiecriteria voor laskwaliteit Klasse B/C voor staal, nikkel titanium en hun legeringen volgens NEN-EN-ISO 5817: 2014						
NEN EN ISO 5817	EN ISO 6520-1 Nr.	Lasonvolkomenheden NEN ISO 6520	Grootte onvolkomenheden NEN-EN-ISO 5817	Visuele beoordeling		
				NVT	A	NA
1.1	100	Scheuren	B: Niet toegelaten		X	
1.2	104	Eindkraterscheuren	B: Niet toegelaten		X	
1.3	2017	Oppervlakte poreusheid	B: Niet toegelaten		X	
1.4	2025	Eindkrater	B: Niet toegelaten		X	
1.5	401	Bindingsfouten	B: Niet toegelaten		X	
1.6	4021	Onvolledige doorlassing	B: Niet toegelaten		X	
1.7	5011	Randinkarteling	C: $h \leq 0,1 \times t$ , max. 0,5 mm		X	
1.9	502	Lasoverdikte	C: $h \leq 1 \text{ mm.} + 0,15b$ ; max. 7 mm		X	
1.10	503	Bolle hoeklas	C: $h \leq 1 \text{ mm.} + 0,15b$ ; max. 4 mm	X		
1.11	504	Overmatige doorlassing	C: $h \leq 1 \text{ mm.} + 0,6b$ ; max. 4 mm		X	
1.14	511	Onvolledige lasnaadvulling	B: $h \leq 0,05 \times t$ , max 0,5 mm		X	
1.16	512	Overmatige asymmetrie	C: $h \leq 1,5 \text{ mm.} + 0,15b$ ; max. 4 mm.	X		
1.17	515	Holle doorlassing	B: $h \leq 0,05 \times t$ , max 0,5 mm.		X	
1.19	517	Slechte herstart	B: Niet toegelaten		X	
1.20	5213	onvoldoende keelhoogte	B: Niet toegelaten	X		
1.21	5214	overmatige keelhoogte	C: $h \leq 1,0 \text{ mm.} + 0,2a$ ; max. 4 mm	X		
1.22	601	Ontstekplaats	B: Niet toegelaten		X	
3.1	507	Uitlijningheid	B: $h \leq 0,2 \times t$ , max 3 mm		X	
3.3	617	Onjuiste vooropening FW	B: $h \leq 0,5 \text{ mm} + 0,1a$ , max. 2mm	X		

**Conclusie:**
 Acceptabel

 Niet Acceptabel
